

中华人民共和国国家标准

GB 34461—2017

饲料添加剂 L-肉碱

Feed additive—L-carnitine

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准的第1章、第3章和第5章为强制性的，其余为推荐性的。

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由全国饲料工业标准化技术委员会(SAC/TC 76)提出并归口。

本标准起草单位：上海市兽药饲料检测所、北京桑普生物化学技术有限公司。

本标准主要起草人：曹莹、王蓓、华贤辉、施文娟、陆淳、黄家莺、严凤、张鑫。



饲料添加剂 L-肉碱

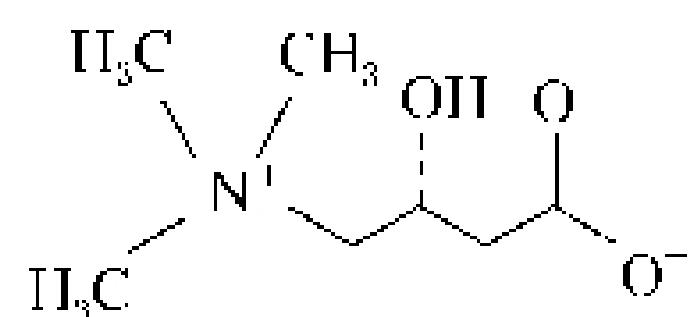
1 范围

本标准规定了饲料添加剂 L-肉碱产品的要求、试验方法、检验规则、标签、包装、运输、贮存和保质期。

本标准适用于以化学合成法制得的饲料添加剂 L-肉碱。

化学名称:L-肉碱。

结构式:



分子式: $C_{17}H_{15}NO_3$ 。

相对分子质量:161.20(以 $C_{17}H_{15}NO_3$ 计,按 2007 年国际相对原子量表计算)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 601 化学试剂 标准滴定溶液的制备

GB/T 602 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备

GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 9724 化学试剂 pH 值测定通则

GB 10648 饲料标签

GB/T 14699.1 饲料 采样

3 要求

3.1 外观和性状

白色或类白色结晶性粉末,略有鱼腥味,有吸湿性,在水中极易溶解。

3.2 技术指标

产品应符合表 1 的规定。

表 1 技术指标

项 目	指 标
L-肉碱含量(以 C ₁₇ H ₁₅ NO ₃ 干基计)/%	97.0~103.0
比旋度[α] _D ²⁰ (以干物质计)/(°)	-29~-32
pH 值(5%水溶液)	6.5~8.5
干燥失重/%	≤4.0
重金属(以 Pb 计)/(mg/kg)	≤10
总砷(As)/(mg/kg)	≤2
氯化物/%	≤0.4
氟化物	不得检出
灼烧残渣/%	≤0.5

4 试验方法

本标准的检验方法所用试剂和水,在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682 规定的三级水。试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂及制品,在没有注明其他要求时,均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603 的规定制备。

4.1 感官检验

取适量试样置于清洁、干燥的白瓷盘中,在自然光线下观察其色泽和状态,并嗅其味。

4.2 鉴别

4.2.1 试剂与溶液

4.2.1.1 二硫化碳溶液:含 2% 硫。

4.2.1.2 乙酸铅。

4.2.1.3 乙酸铅溶液:称取乙酸铅 10.0 g,加新煮沸过的冷水溶解后,滴加冰乙酸使溶液澄清,再加新煮沸过的冷水使成 100 mL,即得。

4.2.1.4 乙酸铅试纸:取滤纸条浸入乙酸铅溶液中,湿透后取出,在 100 °C 干燥,即得。

4.2.1.5 甘油。

4.2.2 鉴别试验

称取试样约 50 mg,置于试管中,加二硫化碳溶液(4.2.1.1)1 滴,混合,在试管口盖上乙酸铅试纸(4.2.1.4),将试管置于 170 °C 左右的甘油(4.2.1.5)浴中,3 min~4 min 后,试纸上应出现黑色斑点。

4.3 L-肉碱含量

4.3.1 原理

以冰乙酸为溶剂,采用电位滴定法以高氯酸标准滴定溶液滴定本品结构中的碱性氮。

4.3.2 试剂与溶液

- 4.3.2.1 冰乙酸。
 - 4.3.2.2 乙酸酐。
 - 4.3.2.3 高氯酸。
 - 4.3.2.4 高氯酸标准滴定溶液: $c(\text{HClO}_4) = 0.1 \text{ mol/L}$ 。按 GB/T 601 制备和标定。

4.3.3 分析步骤

取干燥至恒重的试样 0.3 g(精确至 0.1 mg), 置于 250 mL 具塞三角瓶中, 加 50 mL 冰乙酸(4.3.2.1), 2 mL 乙酸酐(4.3.2.2), 溶解, 按照电位滴定法, 用高氯酸标准滴定溶液(4.3.2.4)滴定, 并将滴定的结果用空白试验校正。

4.3.4 结果计算与表示

4.3.4.1 结果计算

L-肉碱含量 X(以质量分数表示,数值以%计,按干基计)按式(1)计算:

式中：

V ——滴定试样所消耗的高氯酸标准溶液的体积,单位为毫升(mL);

V_0 —— 空白试验所消耗的高氯酸标准溶液的体积, 单位为毫升(mL);

c —— 高氯酸标准溶液的浓度, 单位为摩尔每升(mol/L);

0.161 2——与 1.00 mL 高氯酸标准溶液〔 $c(\text{HClO}_4) = 1.000 \text{ mol/L}$ 〕以克表示的 L-肉碱的质量：

m ——试样质量, 单位为克(g)。

4.3.4.2 结果表示

取平行测定的算术平均值为测定结果。结果表示至小数点后一位。

4.3.5 重复性

平行测定结果的绝对差值不大于 0.3%。

4.4 比旋度

称取干燥不标重的试样，用50 mL量瓶中，按本法知悉应制或气泡孔中含1%丙酮100 mL稀释。

液，并使溶液

2 计算

时测定旋光度,按式(2)计算:

式中：

$[\alpha]_D^{20}$ ——20 °C时试样的比旋度,单位为度(°);

α_1 ——20 °C时测得的试样溶液旋光度,单

m ——称取干燥后的试样质量,单位为克(g)。

4.4.3 重复性

取平行测定的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.2° 。

4.5 pH 值的测定

称取试样约 2.5 g(准确至 0.01 g), 置于 50 mL 容量瓶中, 加水溶解并定容至刻度, 按照 GB/T 9724 测定。

4.6 干燥失重

4.6.1 测定

称取试样约 2 g(准确至 0.1 mg), 精密称定, 置于在 105 °C 干燥恒重的称量瓶中, 于 60 °C 干燥箱中预烘 1 h 后, 将干燥箱温度升至 105 °C, 干燥至恒重。

4.6.2 结果计算与表示

4.6.2.1 结果计算

干燥失重 X_1 (以质量分数表示, 数值以%计) 按式(3)计算:

式中：

m_1 ——称量皿质量,单位为克(g);

m_2 ——试样质量,单位为克(g);

m_3 ——称量皿加试样恒重后质量,单位为克(g)。

4.6.2.2 结果表示

取平行测定的算术平均值为测定结果。结果表示至小数点后一位。

4.6.3 重复性

平行测定结果的绝对差值不大于 0.2%。

4.7 重金屬

4.7.1 试剂与溶液

- 4.7.1.1 硫酸。
 - 4.7.1.2 硝酸。
 - 4.7.1.3 盐酸。
 - 4.7.1.4 氨水。
 - 4.7.1.5 氢氧化钠。
 - 4.7.1.6 硫代乙酰胺。
 - 4.7.1.7 甘油。
 - 4.7.1.8 醋酸铵。
 - 4.7.1.9 酚酞。

- 4.7.1.10 硝酸铅。
- 4.7.1.11 氢氧化钠溶液:取氢氧化钠(4.7.1.5)4 g,加水溶解使成100 mL,摇匀。
- 4.7.1.12 氨水溶液(10%):取氨水(4.7.1.4),按GB/T 603制备。
- 4.7.1.13 盐酸溶液I:取盐酸(4.7.1.3)63 mL,加水适量使成100 mL,摇匀。
- 4.7.1.14 盐酸溶液II:取盐酸(4.7.1.3)18 mL,加水适量使成100 mL,摇匀。
- 4.7.1.15 硫代乙酰胺溶液:取硫代乙酰胺(4.7.1.6)4 g,加水使溶解成100 mL,置冰箱中冷藏保存。临用前取1.0 mL及混合液[由氢氧化钠溶液(4.7.1.11)15 mL、水5.0 mL及甘油(4.7.1.7)20 mL组成]5.0 mL,置水浴上加热20 s,混匀,冷却,立即使用。
- 4.7.1.16 醋酸盐缓冲液(pH3.5):取醋酸铵(4.7.1.8)25 g,加水25 mL溶解,加盐酸溶液I(4.9.1.13)38 mL,用盐酸溶液II(4.7.1.14)或氨水溶液(4.7.1.12)准确调节pH值至3.5(电位计指示),用水稀释至100 mL,摇匀。
- 4.7.1.17 酚酞指示液:按GB/T 603制备。
- 4.7.1.18 铅标准贮备溶液:取硝酸铅(4.7.1.10)0.160 g,置1 000 mL量瓶中,加硝酸(4.7.1.2)5 mL与水50 mL溶解,用水稀释至刻度,摇匀,作为贮备液。(每1 mL相当于100 μg的Pb)
- 4.7.1.19 铅标准工作溶液:量取铅标准贮备溶液(4.7.1.18)10.00 mL,置100 mL量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。(每1 mL相当于10 μg的Pb)

4.7.2 测定与结果判定

4.7.2.1 试样溶液制备

称取试样1 g(精确至0.01 g),置瓷坩埚中,缓缓炽灼至完全炭化,放冷,加硫酸(4.7.1.1)0.5 mL~1 mL使湿润,低温加热至硫酸蒸气除尽后,在550 °C炽灼使完全灰化,放冷,加硝酸(4.7.1.2)0.5 mL,蒸干至氯化氮蒸气除尽后,放冷,加盐酸(4.7.1.3)2.0 mL,置水浴上蒸干后加水15 mL,滴加氨水溶液(4.7.1.12)至对酚酞指示液(4.7.1.17)显微红色,再加醋酸盐缓冲液(4.7.1.16)2.0 mL,微热溶解后,移置纳氏比色管,加水稀释成25 mL,作为乙管。

4.7.2.2 标准比色溶液制备

另取制备试样溶液的试剂,置瓷坩埚中蒸干后,加醋酸盐缓冲液(4.7.1.16)2.0 mL与水15 mL,微热溶解后,移置纳氏比色管中,加铅标准工作溶液(4.7.1.19)1.00 mL,再用水稀释成25 mL,作为甲管。

4.7.2.3 结果判定

在甲、乙两管中分别加硫代乙酰胺溶液(4.7.1.15)各2.0 mL,摇匀,放置2 min,同置白纸上,自上向下透视,观察比较甲管与乙管的颜色,如乙管所显颜色未深于甲管,则判定为符合规定。

4.8 总砷

4.8.1 试剂与溶液

- 4.8.1.1 盐酸。
- 4.8.1.2 醋酸。
- 4.8.1.3 硫酸。
- 4.8.1.4 氢氧化钠。
- 4.8.1.5 氧化镁。
- 4.8.1.6 硝酸镁。
- 4.8.1.7 碘化钾。

- 4.8.1.8 氯化亚锡。
- 4.8.1.9 酚酞。
- 4.8.1.10 醋酸铅。
- 4.8.1.11 脱脂棉。
- 4.8.1.12 无砷锌粒:以能通过 1 号筛的无砷锌为宜,如使用锌粒较大时,用量应酌情增加,反应时间延长至 1 h。
- 4.8.1.13 三氧化二砷。
- 4.8.1.14 盐酸溶液:取盐酸(4.8.1.1)18 mL,加水适量使成 100 mL,摇匀。
- 4.8.1.15 稀硫酸:取硫酸(4.8.1.3)105 mL,缓慢加入 200 mL 水中,冷却后加水至 1 000 mL,摇匀。
- 4.8.1.16 氢氧化钠溶液:取氢氧化钠(4.8.1.4)20 g,加水溶解并稀释至 100 mL,摇匀。
- 4.8.1.17 硝酸镁溶液:取硝酸镁(4.8.1.6)15 g,加水溶解使成 100 mL,摇匀。
- 4.8.1.18 碘化钾溶液:取碘化钾(4.8.1.7)16.5 g,加水溶解使成 100 mL,摇匀。本液应临用新配。
- 4.8.1.19 酸性氯化亚锡溶液:取氯化亚锡(4.8.1.8)20 g,加盐酸(4.8.1.1)使溶解成 50 mL,滤过,摇匀。本液使用期限为 3 个月。
- 4.8.1.20 醋酸铅溶液:取醋酸铅(4.8.1.10)10 g,加新沸过的冷水溶解,滴加醋酸(4.8.1.2)使溶液澄清,加新沸过的冷水至 100 mL,摇匀。
- 4.8.1.21 酚酞指示液:按 GB/T 603 制备。
- 4.8.1.22 砷标准贮备液:精密称取 105 ℃ 干燥至恒重的三氧化二砷(4.8.1.13)0.132 g(准确至 0.1 mg),置 1 000 mL 量瓶中,加氢氧化钠溶液(4.8.1.16)5 mL 溶解,用适量稀硫酸(4.8.1.15)中和,再加稀硫酸(4.8.1.15)10 mL,用水稀释至刻度,摇匀,作为贮备液。(每 1 mL 相当于 100 μg 的 As)
- 4.8.1.23 砷标准工作液:精密量取砷标准贮备液(4.8.1.22)1.00 mL,置 100 mL 量瓶中,加稀硫酸(4.8.1.15)10 mL,用水稀释至刻度,摇匀。(每 1 mL 相当于 1 μg 的 As)
- 4.8.1.24 溴化汞试纸:按 GB/T 603 制备,置棕色磨口瓶中保存。
- 4.8.1.25 醋酸铅棉花:取脱脂棉(4.8.1.11),浸入醋酸铅溶液(4.8.1.20)与水的等体积混合液中,湿透后,沥去多余的溶液,并使之疏松,在 100 ℃ 以下干燥后,贮于磨口塞玻璃瓶中备用。

4.8.2 测定与结果判定

4.8.2.1 试样砷斑的制备

取试样 1.0 g(精确至 0.01 g)于瓷坩埚中,加硝酸镁溶液(4.8.1.17)10 mL 和氧化镁(4.8.1.5)1 g,混匀,浸泡 4 h,于低温或水浴上蒸干,用小火缓缓炽灼至完全碳化,放冷,在 550 ℃ 炽灼使完全灰化,加适量水湿润灰分,加酚酞指示液(4.8.1.21)1 滴,如显红色,滴加盐酸溶液(4.8.1.14)至红色褪去,再加盐酸(4.8.1.1)5 mL 与水 21 mL,移入锥形瓶中,加碘化钾溶液(4.8.1.18)5 mL 与酸性氯化亚锡溶液(4.8.1.19)5 滴,在室温放置 10 min 后,加无砷锌粒(4.8.1.12)2 g,立即将顶端平面放有溴化汞试纸(4.8.1.24)和装有醋酸铅棉花(4.8.1.25)的导气管密塞置于锥形瓶上,并将锥形瓶置于 25 ℃ ~ 40 ℃ 水浴中,反应 45 min,取出溴化汞试纸,即得。

4.8.2.2 标准砷斑的制备

另取制备试样砷斑的试剂,置瓷坩埚中与试样同法处理后,加盐酸(4.8.1.1)5 mL 与水 21 mL,置锥形瓶中,再量取砷标准工作液(4.8.1.23)2.00 mL,按照试样砷斑制备(4.8.2.1)项下自“加碘化钾溶液”起同法操作。

4.8.2.3 结果判定

取出溴化汞试纸,肉眼比较砷斑颜色,如试样砷斑颜色未深于标准砷斑颜色,判定为符合规定。

4.9 氯化物

4.9.1 试剂与溶液

- 4.9.1.1 硝酸。
- 4.9.1.2 硝酸银。
- 4.9.1.3 氯化钠。
- 4.9.1.4 稀硝酸:取硝酸(4.9.1.1)10.5 mL,加水至100 mL,摇匀,即得。
- 4.9.1.5 硝酸银试液:取硝酸银(4.9.1.2)1.75 g,加水溶解使成100 mL,摇匀,即得。
- 4.9.1.6 氯化钠标准贮备液:取氯化钠(4.9.1.3)0.165 g,加水溶解并定容至1 000 mL,摇匀,即得。(每1 mL相当于100 μg的Cl)
- 4.9.1.7 氯化钠标准工作液:临用前,量取氯化钠标准贮备液(4.9.1.6)10.00 mL,置100 mL量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀,即得。(每1 mL相当于10 μg的Cl)

4.9.2 测定与结果判定

- 4.9.2.1 试样溶液的制备 取试样1.0 g,加水溶解并稀释至100 mL,量取1.00 mL,置50 mL纳氏比色管中,加硝酸(4.9.1.1)使成酸性,再加稀硝酸(4.9.1.4)10 mL(溶液如不澄清,则滤过,取滤液,置50 mL纳氏比色管中),加水至40 mL,摇匀,即得试样溶液。
- 4.9.2.2 对照溶液的制备 量取氯化钠标准工作溶液(4.9.1.7)4.00 mL,置50 mL纳氏比色管中,加稀硝酸(4.9.1.4)10 mL,加水至40 mL,摇匀,即得对照溶液。

4.9.3 结果判定

于试样溶液与对照溶液中,分别加入硝酸银试液(4.9.1.5)1.0 mL,用水稀释成50 mL,摇匀,在暗处放置5 min,同置黑色背景上,从比色管上方向下观察、比较,试样溶液的浑浊度不得深于对照溶液的浑浊度。

4.10 氰化物

4.10.1 试剂与溶液

- 4.10.1.1 硫酸亚铁。
- 4.10.1.2 氢氧化钠。
- 4.10.1.3 酒石酸。
- 4.10.1.4 三氯化铁。
- 4.10.1.5 盐酸。
- 4.10.1.6 硫酸亚铁试液:取硫酸亚铁(4.10.1.1)8 g,加新沸过的冷水100 mL使溶解,本液应临用新配。
- 4.10.1.7 氢氧化钠试液:取氢氧化钠(4.10.1.2)4.3 g,加水溶解使成100 mL,即得。
- 4.10.1.8 碱性硫酸亚铁试纸:临用前,取滤纸片,滴加硫酸亚铁试液(4.10.1.6)与氢氧化钠试液(4.10.1.7)各1滴,使湿透,即得。
- 4.10.1.9 酒石酸溶液:取酒石酸(4.10.1.3)10 g,加水溶解使成100 mL,即得。
- 4.10.1.10 三氯化铁试液:取三氯化铁(4.10.1.4)9 g,加水溶解使成100 mL,即得。

4.10.2 测定与结果判定

取试样1.0 g,置锥形瓶中,加水10 mL与酒石酸溶液(4.10.1.9)3 mL,迅速将装有碱性硫酸亚铁试纸(4.10.1.8)的导气管密塞置于锥形瓶上,摇匀,小火加热,微沸1 min。取下碱性硫酸亚铁试纸(4.10.1.8),

加三氯化铁试液(4.10.1.10)与盐酸(4.10.1.5)各1滴,15 min内不得显绿色或蓝色。

4.11 灼烧残渣

4.11.1 试剂与溶液

硫酸。

4.11.2 测定

称取试样约 1 g(精确至 0.1 mg), 置于已在 700 °C~800 °C 灼烧至恒重的瓷坩埚中, 用小火缓缓加热, 至完全灰化, 冷却后, 加硫酸(4.11.1)0.5 mL~1 mL, 使湿润, 低温加热至硫酸蒸气除尽后, 移入马福炉中, 在 700 °C~800 °C 下灼烧至恒重。

4.11.3 结果计算与表示

4.11.3.1 结果计算

灼烧残渣 X_2 (以质量分数表示, 数值以%计) 按式(4)计算:

式中：

m_6 ——坩埚加残渣质量,单位为克(g);

m_4 ——坩埚质量,单位为克(g);

m_5 ——试样质量,单位为克(g)。

4.11.3.2 结果表示

取平行测定的算术平均值为测定结果。结果表示至小数点后一位。

4.11.4 重复性

平行测定结果的绝对差值不大于 0.2%。

5 检验规则

5.1 组批

以相同材料、相同的生产工艺、连续生产或同一班次生产的均匀一致的产品为一批。

5.2 采样

按 GB/T 14699.1 的规定进行采样。

5.3 出厂检验

表 1 所列项目中, L-肉碱含量、比旋度、pH 值、干燥失重、灼烧残渣为出厂检验项目。

5.4 型式检验

型式检验项目为第3章的全部要求。产品正常生产时,每半年至少进行一次型式检验,但有下列情况之一时,亦进行型式检验:

- a) 产品定型时；
- b) 生产工艺或原料来源有较大改变，可能影响产品质量时；
- c) 停产 3 个月以上，重新恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

5.5 判定规则

检验结果有一项指标不符合本标准要求时，应重新自两倍量的包装中采样进行复验，复验结果即使有一项指标不符合本标准的要求时，则整批产品为不合格。

6 标签、包装、运输和贮存

6.1 标签

按 GB 10648 执行。

6.2 包装

包装材料应无毒、无害、防潮。

6.3 运输

运输中防止包装破损、日晒、雨淋，禁止与有毒有害物质共运。

6.4 贮存

贮存时防止日晒、雨淋，禁止与有毒有害物质混储。

7 保质期

在规定的运输、贮存条件下，保质期为 24 个月。

